

# OBRAZAC ZA ZAKLJUČNE OCJENE, studijske 2017/2018. zimski semestar

EKONOMSKI FAKULTET

STUDIJSKI PROGRAM: MENADŽMENT, STUDIJE: OSNOVNE

PREDMET: PRINCIPI EKONOMIJE, Broj ECTS kredita 8.00

Redni broj	Evidencioni broj	Prezime i ime studenta	Vid	BROJ OSVOJENIH POENA		
				U TOKU SEMESTRA	NA ZAVRŠNOM ISPITU	ZAKLJUČNA OCJENA
1.	17 / 16	Pelević Ana	S			
2.	26 / 16	Radonjić Dejan	S			
3.	29 / 16	Papić Milica	S			
4.	54 / 16	Bulatović Sonja	S			
5.	79 / 16	Rašović Dositije	S			
6.	100 / 16	Vujošević Anja	S			
7.	89 / 15	Prelević Ivana	S			
8.	113 / 14	Bulatović Dušan	S			
9.	179 / 14	Stojanović Teodora	S			
10.	50 / 13	Nikčević Tonka	S			
11.	61 / 13	Dragović Marijana	S			
12.	151 / 13	Lacman Duško	S			
13.	190 / 13	Đurović Karolina	S			
14.	246 / 12	Marković Snežana	S			
15.	9 / 11	Kassouma Ajša	S			
16.	180 / 11	Obrenović Bojana	S			
17.	188 / 11	Gagović Vesna	S			
18.	244 / 11	Smolović Snežana	S			
19.	320 / 10	Beratović Željko	S			
20.	355 / 08	Ilinčić Ivana	S			
21.	156 / 07	Božović Momčilo	S			
22.	379 / 07	Rašović Velibor	S			
23.	219 / 06	Janković Ivana	S			